**机械压力开关泄压开关压力传感器CE认证UL认证**

**工作原理**

当管道中的气体或液体的液位压力达到设定值时，开关中的压力传感元件（膜片、活塞等）会发生变形，触发内部的微动开关，然后输出电信号。

**产品概述**

压力开关具有体积小、产品稳定性好等特点。广泛应用于石化、化工、钢铁厂、管道、制药厂等领域。是过程控制系统中不可或缺的传感设备。

机械结构： 壳体材料

外壳材料 铸铝，环氧树脂涂层

环境温度：-40 至 70°C

介质温度：-18 至 70°C

测量元件形式 膜片

可调工作点范围： 1.0~34.5 巴 1.0~34.5 巴

工作点精度： 0.50%

工厂设置动作压力点：

压力升至 3.5 巴时动作

超范围工作压力： 103.4 巴

耐压： ≥17.2 巴

触点动作形式：单刀双掷 (SPDT)

外部手动复位

安装 1/4NPT 内螺纹连接

防护等级：IP65 防护等级：IP65

允许操作速度：0.01 毫米-1 米/秒 \*1

允许工作频率：240 次/分钟

抗振性： 10～55Hz

双振幅 1.5mm\*5

抗冲击性：高达 1,000m/s

寿命：300,000 次

机械压力开关泄压开关压力传感器CE认证UL认证

CE/UL认证的压力开关是一种关键的工业设备，用于监测排气系统中的压力。它们广泛应用于各种行业，包括HVAC系统、消防自动灭火报警系统、工业锅炉和燃烧控制系统。

产品特点

1.高可靠性：当管道内的气体或液体达到设定的压力值时，开关内部的敏感元件膜片产生变形，触发内部的微动开关输出开关量信号。

2.易于安装和维护：设计简洁，安装方便，维护成本低，减少了停机时间，提高了生产效率。

3.多种型号可选：根据不同的应用需求，提供多种接口规格，满足客户的多样化需求。

4.可以定制压力范围

应用领域

• HVAC系统：在暖通空调系统中，排气压力开关用于监测和控制空气流动，确保系统的运行。

• 工业锅炉：用于监测锅炉排气系统中的压力，防止过压或泄漏，保障设备和人员的安全。

• 燃烧控制系统：在燃烧控制系统中，排气压力开关用于监测燃烧过程中的压力变化，确保燃烧的稳定性和安全性。